

Notice de montage et d'entretien pour vannes à passage direct



594 et AU594

I) Vérification à la réception

Vérifier à la réception que l'emballage est en bon état, que les vannes livrées sont conformes à la commande, que le matériel n'est pas endommagé.

II) Stockage

Les vannes peuvent arriver sur le site plusieurs mois avant leur mise en service. Leurs performances peuvent être détériorées si un soin particulier n'est pas apporté à leur stockage et protection.

Il est recommandé de stocker les vannes dans un local propre, fermé, à l'abri des intempéries et des projections de sable, de poussières ou autres particules solides. Les laisser autant que possible dans leur emballage d'origine. Les bouchons obturateurs, les protections des filetages, les enveloppes en plastique, ne seront enlevées qu'au moment du montage. Éviter les chocs sur les portées de joint des brides et sur les filetages.

III) Montage de la vanne

- 1) Les vannes doivent être manipulées avec un soin particulier. Les surfaces d'étanchéité sur le siège et l'opercule sont finement usinées pour obtenir l'étanchéité nécessaire. Éviter la pénétration de corps étrangers dans la vanne au cours du montage et de l'exploitation.
- 2) Le montage s'effectue de préférence avec les orifices du *corps 1* à l'horizontale, et l'embase orientée vers le haut, autant que possible à la verticale de la vanne.
- 2) Lors de l'installation ou de la maintenance, si le matériel est situé dans une zone à risque explosif, utiliser du matériel conforme à la classification de cette zone, sans l'isoler électriquement du reste du circuit pour éviter tout phénomène électrostatique.

IV) Instructions

- 1) Il est proscrié de neutraliser le mécanisme de la vanne.
- 2) Aucun corps étranger ne doit bloquer les orifices de la vanne. Ne faire passer aucuns fluides visqueux dans la vanne risquant de perturber l'écoulement, ou de fluides dont le séchage peut bloquer le mécanisme.
- 3) La vanne doit être installée dans un endroit où il ne risque aucun choc qui fausserait son fonctionnement.
- 4) Il est recommandé de calorifuger le matériel si la température de contact le nécessite (pour le personnel ou en cas d'atmosphère explosive), et n'autoriser l'accès qu'au seul personnel habilité. Pour le matériel, il est impératif de rester dans une plage de température indiquée sur la plaque de firme (Rep. 3) ou à défaut sur la fiche technique du produit.
- 5) Il est impératif de respecter les conditions d'emploi annoncées (pression, température, fluide) lors de votre consultation auprès de nos services (aucuns fluides corrosifs ou pouvant provoquer une usure significative, aucuns

fluides instables dont la décomposition pourrait présenter des risques, aucuns mélanges de fluides susceptibles de réagir entre eux ou de dégager des dérivés menant à une atmosphère explosive et aucuns fluides visqueux ou susceptibles de se solidifier à un moment ou un autre).

6) Il est recommandé de bien veiller à limiter autant que possible les efforts dus à des désalignements des tuyauteries de raccordement.

7) Il est nécessaire d'éliminer toute pression amont et aval avant tout démontage de la vanne, et ce, en veillant à ne pas créer d'atmosphère explosive dans ou en dehors du matériel. Le personnel faisant cette intervention doit être formé pour ce type d'intervention et muni de toutes les protections nécessaires liées au fluide véhiculé.

8) Il faut veiller à ne pas laisser le mécanisme dans une position susceptible de provoquer des phénomènes de cavitation et/ou d'érosion.

9) Les documents fournis par AUTEXIER (notices, plaque de firme, certificats...) ne doivent pas être modifiés.

ATTENTION : AUTEXIER n'est plus responsable du bon fonctionnement du robinet si celui-ci a été démonté ou modifié par une personne non mandatée par AUTEXIER.

V) Mode de fonctionnement / Entretien

1) Il est impératif de maintenir la vanne propre et en ordre de marche. Il faut notamment vérifier périodiquement qu'aucun corps étranger n'obstrue la tuyauterie et que l'installation est exempte le plus possible de dépôts et d'impuretés.

2) Le système de presse étoupe est monté par nos soins en usine. Cependant, durant la vie du matériel, il peut être nécessaire de resserrer le *fouloir 13* ou de changer la *garniture d'étanchéité 45c*.

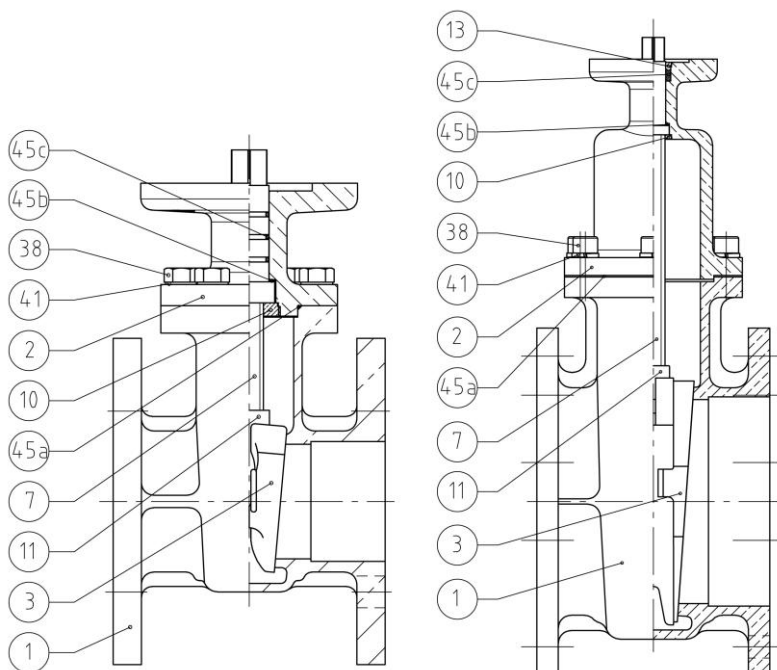
Pour cela, après avoir pris soin de laisser le matériel revenir à température ambiante et s'être assuré que l'installation a été correctement purgée. Il faut dévisser le *fouloir 13*, mettre les garnitures neuves en place dans le *chapeau 2*, revisser le *fouloir 13*. Les systèmes de presse étoupe doivent être serrés à la mise en fonctionnement et juste assez pour être rendus étanches.

Cette opération de maintenance doit être menée par du personnel qualifié et dûment habilité. Cette opération de démontage remontage est la seule qui soit autorisée par AUTEXIER aux conditions que cette garniture soit fournie par nos soins, que la manipulation sur le matériel soit faite à température ambiante, que l'opérateur se serve de matériel conforme à la classification de la zone dans laquelle il intervient (risque explosif), et qu'il se soit bien assuré que l'installation ait été correctement purgée au préalable, sans créer d'atmosphère explosive lors de l'opération.

VI) Garantie

Tous nos appareils sont garantis pendant douze mois à dater de la livraison contre tout défaut de matière ou de construction, lorsqu'ils sont utilisés dans les conditions d'emploi pour lesquelles ils ont été prévus. Cette garantie est limitée au remplacement ou à la réparation par nos soins des pièces reconnues défectueuses. Nous déclinons toute responsabilité en cas de non-respect de cette notice.

Réf. 594 / AU594



VII) Marquage

Après avoir été testée et réglée, chaque vanne est plombée par AUTEXIER. Si un autre organisme réalise un marquage par poinçonnage, la vanne ne doit pas être endommagée. Mal exécuté, des déformations pourraient rendre la vanne fuyarde, ou inopérante. Le poinçonnage sur parois minces est à proscrire.

Les vannes sont identifiées par une plaque signalétique comportant les données suivantes :

- La date de l'expédition
- Les caractéristiques techniques :
 - 1 - Désignation : Référence de la vanne
 - 2 - N° du certificat de tarage et du N° de déclaration de conformité à la directive 2014/68/UE
 - 3 - Condition d'utilisation maximum de la vanne
 - 4 - Pression d'essais d'enveloppe de la vanne
 - 5 - Pression de réglage (xx pour ce produit)
 - 6 - Groupe de fluide G pour un Gaz / L pour un Liquide ou S (Steam) pour de la Vapeur
 - 7 - Diamètre nominal d'entrée et diamètre nominal de sortie
- Le marquage **CE** avec N° d'identifiant de l'organisme notifié 0094 (LLOYD'S)

 AUTEXIER FABRICANT EN ROBINETTERIE INDUSTRIELLE 93 RUE LOUIS BLANC / 02300 CHAUNY FRANCE / + 33 (0)3 23 52 02 86		<i>jj/mm/aa :</i>	
<i>Désignation :</i> 1		<i>N° Cert :</i> 2	<i>Dcl :</i> 2
	<i>Entrée (Inlet) : DN</i> 7		<i>Sortie (Outlet) : DN</i> 7
	<i>PN (NP) :</i> 3 Bar	<i>T° :</i> 3 °C	
<i>Pression d'essais (Test pressure) :</i> 4 Bar			 0094
<i>Pression de tarage (Set pressure) :</i> 4 Bar			
<i>Groupe de fluide (Group of fluid) :</i> 1 → 6			

Il est impératif de respecter les conditions d'utilisation indiquées sur la plaque signalétique (pression, température, et fluide) sous peine de détériorer le matériel et d'annuler la garantie.

Réf. Documentaire 0904DA169 version 00 du 08/01/2025

