



**AUTEXIER**

**FABRICANT DE ROBINETTERIE INDUSTRIELLE  
PÉTROLE & MARINE EN BRONZE & CUPRO-ALUMINIUM**

93, rue Louis Blanc - 02300 CHAUNY

Tél : 03.23.52.02.86 - Fax : 03.23.39.52.28

[www.autexier.fr](http://www.autexier.fr)

## Notice de fonctionnement

### Souape de sûreté conventionnelle 280 / AU280 / 380 / AU380 / 480 / AU480

#### Fonctionnement

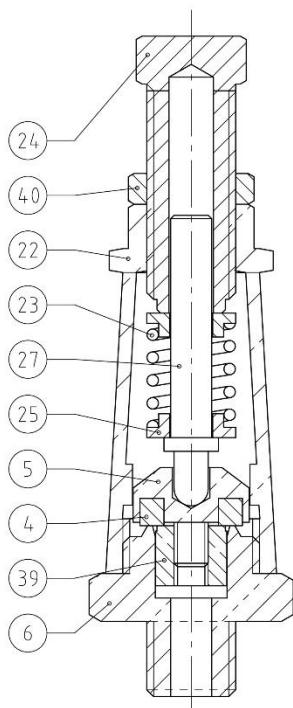
Si la pression à l'orifice d'entrée est inférieure à la pression de début d'ouverture :

Le **ressort 23** plaque le **clapet 4** sur le **siège 6** par l'intermédiaire du **porte-clapet 5**, du **pointeau 27** et du **support 25**. La soupape ne se déclenche pas, elle reste fermée, la pression à l'orifice d'entrée est supérieure ou égale à la pression de début d'ouverture (sensiblement la pression de tarage), le fluide exerce une poussée ascendante sur le **clapet 4** permettant sa levée du **siège 6**. Ce mouvement est permis grâce au **porte-clapet 5** qui coulisse dans la **lanterne 22**. Cette levée s'effectuera jusqu'à ce que la pression d'ouverture soit atteinte (pression maxi dans la soupape) pour laquelle le débit est nominal.

Lorsque la pression chute en amont de la soupape, le **clapet 4** occulte le passage progressivement jusqu'à venir bloquer l'écoulement (contact avec le **siège 6** quand la pression amont est égale à la pression de fermeture).

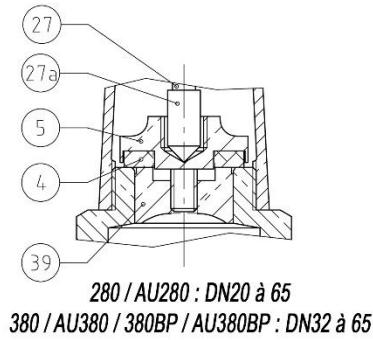
#### Tarage

Le tarage est l'opération qui consiste à précontraindre le mécanisme de la soupape pour que son ouverture se produise à une pression pré déterminée appelée pression de tarage (correspondant à la pression d'ouverture). Cette opération consiste à contraindre le **ressort 23** à l'aide de la **vis de réglage 24**, et du **support 25**. L'effort ainsi produit plaque le **clapet 4**, par le truchement du **porte-clapet 5**, du **pointeau 27**, et du **support 25**. Pour éviter toute dérive dans le temps de ce tarage, le réglage est bloqué à l'aide de l'**écrou 40**. Pour empêcher toute intervention de l'utilisateur sur ce réglage, le tout est protégé par plombage entre la **vis de réglage 24** et la **lanterne 22** pour certifier l'intégrité du tarage tout au long de la vie de la soupape.



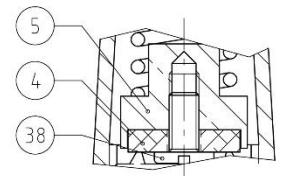
280 / AU280 : DN08 à 15 & 80

380.80 / AU380.80 / 380.80BP / AU380.80BP



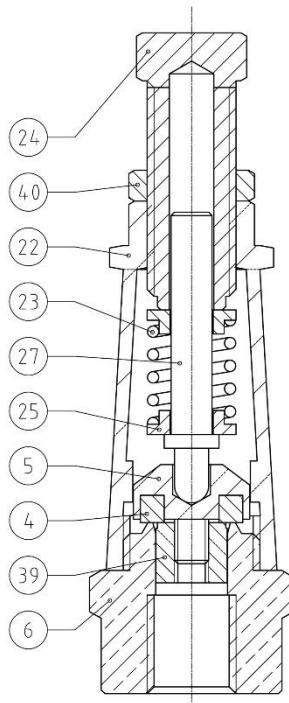
280 / AU280 : DN20 à 65

380 / AU380 / 380BP / AU380BP : DN32 à 65

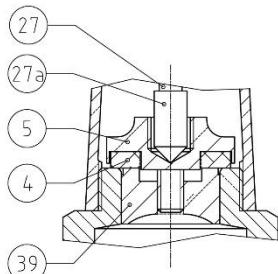


380 / AU380 / 380BP / AU380BP : DN08 à 25

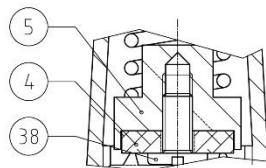




480T / AU480T : DN08 à 15 & 80  
480.80 / AU480.80 / 480.80BP / AU480.80BP



480T / AU480T : DN20 à 65  
480 / AU480 / 480BP / AU480BP : DN32 à 65



480 / AU480 / 480BP / AU480BP : DN08 à 25



Réf. Documentaire 0904DA154 version 05 du 03/02/2026

